

Bilz-Lösungen mit

PKD- Schneiden

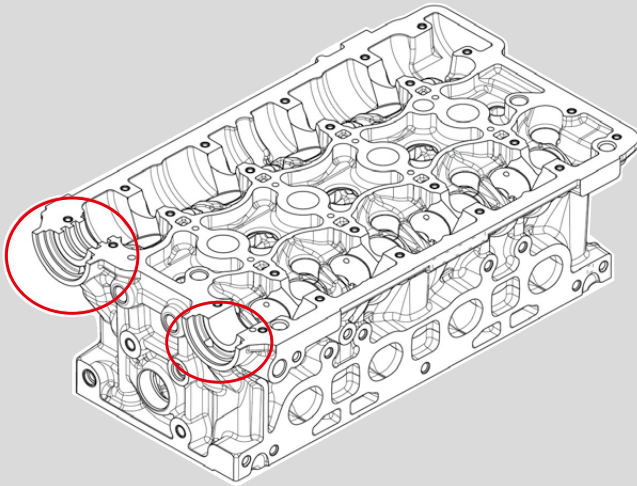
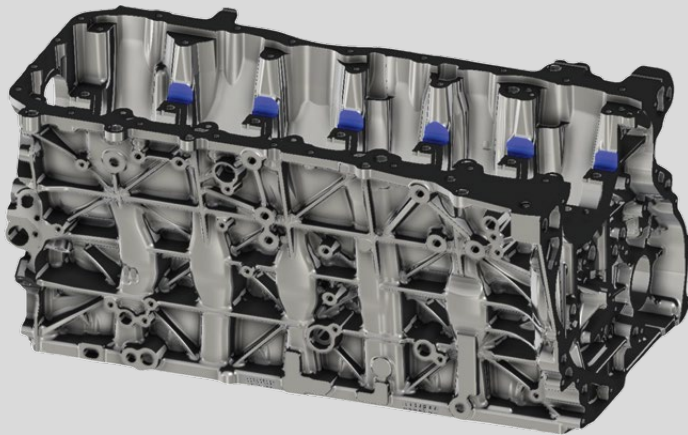


Hermann Bilz GmbH & Co KG
Präzisionswerkzeuge
Bohren · Senken · Aufbohren · Reiben
bore · countersink · counterbore · ream

H. BILZ

BEST DRILLS - BEST SKILLS.

Beispiele

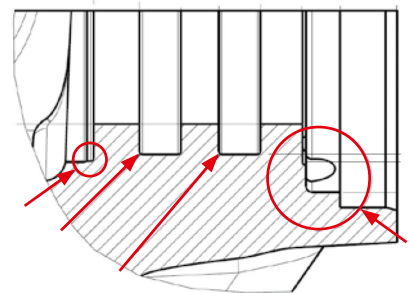


Die Herausforderung

Fräsen der Lagergassen-Kontur im Motorblock mit maximaler Wirtschaftlichkeit und höchster Servicefreundlichkeit.



Komplettbearbeitung mehrerer Einstichkonturen der Nockenwellenlagerung im Zylinderkopf



Weitere Bilz-Lösungen mit PKD-Schneiden für die Leichtmetallbearbeitung

Wendeschneidplatten-Aufbohrer

Mehrstufige Vor- und Rückwärtsbearbeitung von Getriebegehäusen mit einstellbaren PKD-WSP. Grundkörper aus leichtem Titan.



Bohr-Senk-Kombination

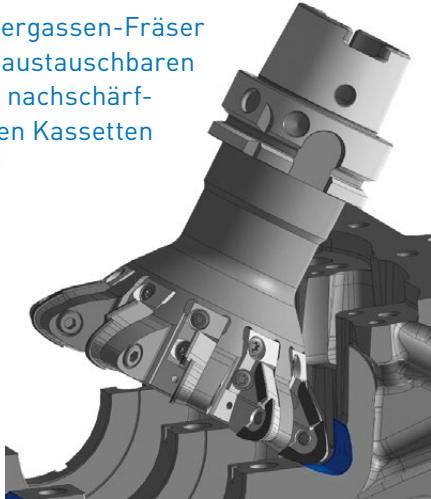
bestehend aus PKD-bestücktem VHM-Stufenbohrer und Formsenker mit Flanschaufnahme zur Rundlaufeinstellung



Die Bilz-Lösung



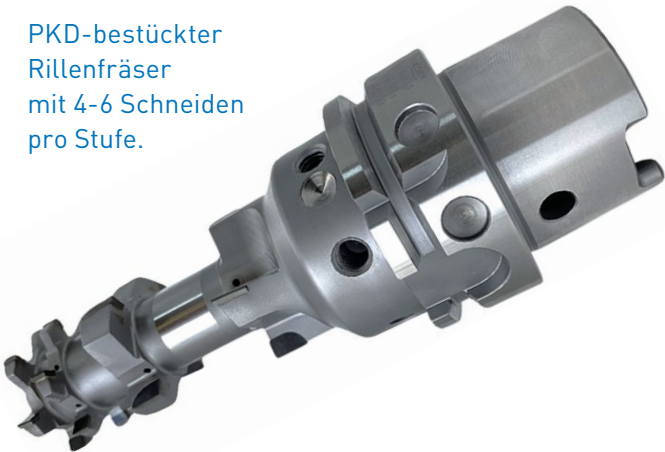
Lagergassen-Fräser
mit austauschbaren
und nachschärf-
baren Kassetten



Die Vorteile

- Schneller und einfacher Schneidkassetten-Austausch
- Werkzeug nach Kassettentausch unmittelbar wieder einsetzbar
- Keine Ersatzwerkzeuge wie bei Monoblockfräsern erforderlich
- PKD-Kassetten nachschärfbar
- Keine Wartezeit für die Aufbereitung wie bei Monoblockfräsern

PKD-bestückter
Rillenfräser
mit 4-6 Schneiden
pro Stufe.



Minimale Bearbeitungszeit durch

- hohe Schneidenzahl
- gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Konturen
- Entfall von Werkzeugwechseln

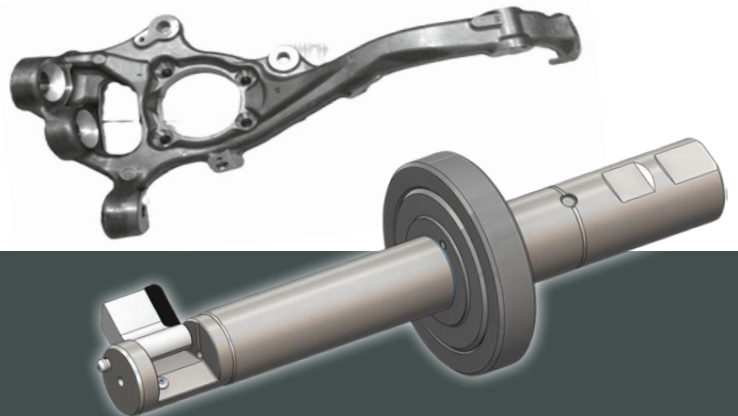
Stufen-Reibahle

mit 4 bzw. 6 PKD-Schneiden
für die Fertigbearbeitung
beider Pleuelaugen



Autofacer

für die vollautomatische
Rückwärtsbearbeitung von Radträgern.



Warum? Darum!

Unsere Kernkompetenzen

Wir bieten Ihnen vielfältige Lösungen für Bohrungen von D = 3 bis 250 mm, auch für größere Bohrtiefen. Besonders stark sind wir bei der Rückwärtsbearbeitung, für die wir unterschiedliche Systeme, je nach Einsatzbedingungen und Produktionsstückzahlen, anbieten.



Schnelligkeit

Auf Ihre Anfrage erhalten Sie kurzfristig von uns ein aussagekräftiges und attraktives Angebot. Nach Erhalt der Bestellung und technischer Klärung liefern wir in der Regel nach zwei bis fünf Wochen pünktlich zum vereinbarten Termin.



Hochwertigkeit

Wir fertigen μ -genau, um Ihre Präzisionsanforderung sicher zu stellen. So können, z. B. durch die Verwendung hochgenauer Wendeschneidplatten, auch ohne Schneideneinstellung enge Passungen erzeugt werden. Dadurch entfallen oft zusätzliche Arbeitsgänge und Werkzeuge.



Kurze Lieferzeit

Wir helfen Ihnen schnell, wenn „Not am Mann“ ist. Entweder mit unseren Lagerwerkzeugen, die wir bei Bedarf auch umarbeiten oder mit Sonderwerkzeugen, die wir mit unserem umfangreichen Maschinenpark komplett selbst fertigen.

Bohren · Senken · Aufbohren · Reiben
bore · countersink · counterbore · ream



Hermann Bilz GmbH & Co KG Präzisionswerkzeuge
Röntgenstraße 30 · D-73730 Esslingen
Telefon +49 (0) 711 93025-0 · Fax +49 (0) 711 93025-38
Mail: info@hermann-bilz.de · www.hermann-bilz.de



BEST DRILLS – BEST SKILLS.